



KOPOS

УМНАЯ ПОВЕРХНОСТНАЯ ЗАЩИТА СИСТЕМ КАБЕЛЬНЫХ ЛОТКОВ

ZN

AL

MG

MAGNELIS®



ИЗ ЧЕГО СДЕЛАНЫ ИЗДЕЛИЯ?

Изделия изготовлены из листового металла с защитным слоем Magnelis®, состоящим из цинка, магния и алюминия. Защитный слой наносится на холоднокатаный лист методом непрерывного горячего цинкования. В отличие от традиционного цинкования, в ванну с расплавленным цинком добавляют магний и алюминий, что обеспечивает исключительную обработку поверхности. Толщина защитного слоя, используемого для изделий, составляет 18–31 мкм (ZM310 согласно ČSN EN 10346). Согласно всем испытаниям и практическому опыту, этот слой обеспечивает более высокую степень защиты материала, чем у изделий, оцинкованных методом горячего цинкования толщиной 85 мкм.



ГДЕ МОЖНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ?

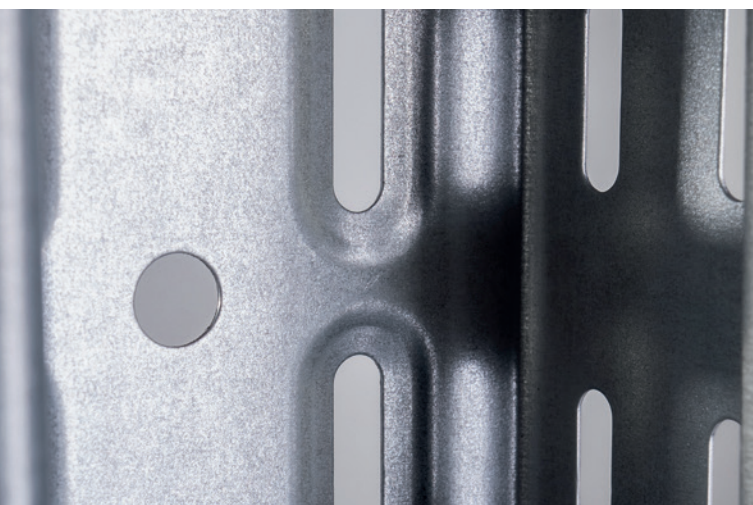
Изделия с покрытием Magnelis® могут использоваться в средах с коррозионной агрессивностью класса C1–C4. Согласно стандарту ISO 12944-2, покрытие соответствует требованиям к применению в средах класса C5. Изделия прекрасно подходят для прокладки кабелей вокруг солнечных батарей, где этот материал уже широко используется для изготовления конструктивных элементов самих солнечных систем.

Преимущества покрытия уже давно используются, например, при производстве металлических кровель, ограждений и дорожных ограждений. Благодаря превосходной стойкости к средам с высоким содержанием хлоридов и аммиака, покрытие нашло применение в сельском хозяйстве для столбов виноградников, теплиц, силосных хранилищ или в животноводческих помещениях.



А КАК НАСЧЁТ РЕЗОВ И ОТВЕРСТИЙ?

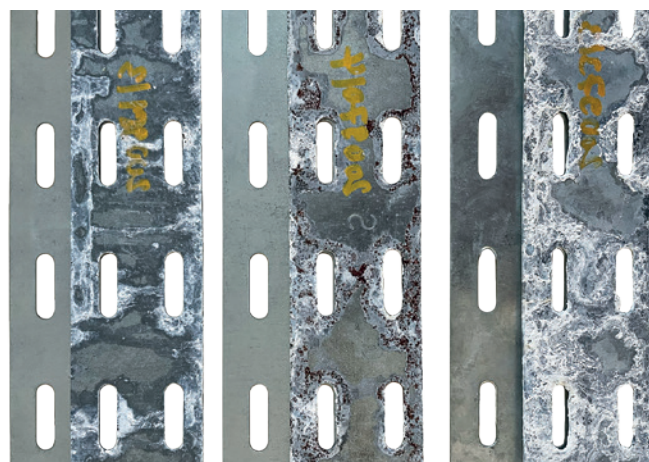
Поверхностная обработка Magnelis® обладает так называемым свойством самовосстановления: помимо стандартной катодной защиты, магний и цинк создают на режущей кромке защитную пленку от коррозии. Продолжительность действия защиты зависит от внешних условий: на режущей кромке может появиться красная ржавчина, но защитный процесс уже активизировался, и со временем зона реза покроется защитным слоем, а красная ржавчина постепенно исчезнет.



НЕ ВЕРИШЬ — ПРОВЕРЬ!

Поверхностная обработка уже прошла многочисленные испытания в коррозионных камерах и при длительном воздействии различных погодных условий, доказав свою невероятную стойкость по сравнению с другими металлическими покрытиями. Тем не менее, мы провели испытания наших изделий с различными изгибами, порезами и перфорацией в камере солевого тумана, используя метод нейтрального солевого тумана NSS согласно ČSN EN ISO 9227:2023. По данным испытательной лаборатории SVÚOM, первые признаки коррозии в этом испытании появляются на горячеоцинкованном покрытии (85 мкм) через 168 часов, а на покрытии Magnelis® (25 мкм) — через 1000 часов.

образцы продукции до и во время испытания в соляной камере



ZM - непрерывное цинкование с добавлением магния и алюминия

S - непрерывное цинкование

F - горячее цинкование



ДЛЯ ЛЮБИТЕЛЕЙ ПРИРОДЫ

По сравнению с изделиями, подвергаемыми горячему цинкованию, обработка поверхности Magnelis® более экологична. Производственный процесс «сэкономлен» на транспортировке изделий к месту горячего цинкования и обратно, поскольку изделия уже изготовлены из листового металла с готовой обработкой поверхности. Ещё одним экологическим преимуществом является более тонкий, но и более медленно разрушающийся защитный слой по сравнению с более толстым слоем изделий, подвергаемых горячему цинкованию, что снижает утечку цинка в почву.



ОБЗОР АССОРТИМЕНТА



АРКА 90°

O 90X60X50_ZM
O 90X60X100_ZM
O 90X60X200_ZM
O 90X60X300_ZM
O 90X60X400_ZM
O 90X110X200_ZM
O 90X110X300_ZM
O 90X110X400_ZM
O 90X110X500_ZM

КРЫШКА СПУСКАЮЩИЕСЯ АРКИ 90°

VKO 90X60X50_ZM
VKO 90X60X100_ZM
VKO 90X60X200_ZM
VKO 90X60X300_ZM
VKO 90X110X200_ZM
VKO 90X110X300_ZM
VKO 90X110X400_ZM
VKO 90X110X500_ZM

ПОДЪЕМНАЯ АРКА 90°

SO 90X60X50_ZM
SO 90X60X100_ZM
SO 90X60X200_ZM
SO 90X60X300_ZM
SO 90X110X200_ZM
SO 90X110X300_ZM
SO 90X110X400_ZM
SO 90X110X500_ZM

КРЫШКА КАБЕЛЬНОГО ЛОТКА

V 50_ZM
V 100_ZM
V 200_ZM
V 300_ZM
V 400_ZM
V 500_ZM

КРЫШКА ПОДЪЕМНОЙ АРКИ 90°

VSO 90X50_ZM
VSO 90X100_ZM
VSO 90X200_ZM
VSO 90X300_ZM
VSO 90X400_ZM
VSO 90X500_ZM

КРЫШКА ОТВЕТВИТЕЛЯ ГОРИЗОНТАЛЬНО - РЕДУКЦИИ

VOH 50_ZM
VOH 100_ZM
VOH 200_ZM
VOH 300_ZM

КАБЕЛЬНЫЙ ЛОТОК С ИНТЕГРИРОВАННЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

KZI 60X50X0.75_ZM
KZI 60X100X0.75_ZM
KZI 60X200X0.75_ZM
KZI 60X300X0.75_ZM
KZI 60X400X1.00_ZM
KZI 60X500X1.00_ZM
KZI 110X200X0.75_ZM
KZI 110X300X1.00_ZM
KZI 110X400X1.00_ZM
KZI 110X500X1.00_ZM

КАБЕЛЬНЫЙ ЛОТОК С ИНТЕГРИРОВАННЫМ СОЕДИНЕНИЕМ - НЕПЕРФОРИРОВАННЫЙ

KZIN 60X50X0.75_ZM
KZIN 60X100X0.75_ZM
KZIN 60X200X0.75_ZM
KZIN 60X300X0.75_ZM
KZIN 60X400X1.00_ZM
KZIN 60X500X1.00_ZM
KZIN 110X200X0.75_ZM
KZIN 110X300X1.00_ZM
KZIN 110X400X1.00_ZM
KZIN 110X500X1.00_ZM

СОЕДИНЕНИЕ

S 60X200_ZM
S 110X200_ZM

КРЫШКА АРКИ 90°

VO 90X50_ZM
VO 90X100_ZM
VO 90X200_ZM
VO 90X300_ZM
VO 90X400_ZM
VO 90X500_ZM

РЕДУКЦИЯ

SU 60_ZM
SU 110_ZM

СПУСКАЮЩИЕСЯ АРКА 90°

KO 90X60X50_ZM
KO 90X60X100_ZM
KO 90X60X200_ZM
KO 90X60X300_ZM
KO 90X110X200_ZM
KO 90X110X300_ZM
KO 90X110X400_ZM
KO 90X110X500_ZM

РЕГУЛИРУЕМОЕ УГЛОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

SSU 60_ZM
SSU 110_ZM

СОЕДИНИТЕЛЬ ШАРНИРНЫЙ

SK 60_ZM
SK 110_ZM

БОКОВЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ

BSKH 60 D_ZM
BSKH 60 K_ZM
BSKH 110 D_ZM
BSKH 110 K_ZM

КАБЕЛЬНЫЙ ЛОТОК ЛЕСТНИЧНОГО ТИПА

KL 60X200_ZM	KL 110X200_ZM
KL 60X300_ZM	KL 110X300_ZM
KL 60X400_ZM	KL 110X400_ZM
KL 60X500_ZM	KL 110X500_ZM
KL 60X600_ZM	KL 110X600_ZM



БОЛЬШЕ
ИНФОРМАЦИИ И ВСЕ
АССОРТИМЕНТ



ИДЕАЛЬНО
СКРЫТАЯ ЭНЕРГИЯ

KOPOS ELECTRO Ltd.
Kiziki str. 13
0182 Tbilisi
Georgia

(+995) 32 254 94 84
(+995) 32 236 81 91
info@kopos.ge
www.kopos.ge

KOPOS KOLÍN a.s.
Havlíčková 432
280 02 Kolín
Česká republika

+420 321 730 111
kopos@kopos.cz
www.kopos.cz

www.kopos.ge